







### 检测报告

报告编号 A2230661773101C 第1页 共6页

报告抬头公司名称 深圳东港新材料科技有限公司

地 址 深圳市龙岗区横岗街道保安社区简龙村 40号

#### 以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 磨尖牙刷丝

样品数量 200 克

样品接收日期 2023.12.15

样品检测日期 2023.12.15-2023.12.21

#### 测试内容:

根据客户的申请要求,具体要求详见下一页。



王旭群 实验室经理 2023.12.21

郑晴涛 技术经理

No. T517959145

广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区华测检测大楼

### 检测报告

报告编号 A2230661773101C

第2页 共6页

#### 测试摘要:

测试要求	<u>测试结果</u>
中华人民共和国国家标准 GB 39669-2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求	
- 条款 5.2: 邻苯二甲酸酯增塑剂	符合
- 条款 5.3: 有害元素	符合
- 条款 5.4: 磨尖丝刷毛 pH	符合
- 条款 5.6: 牙刷安全性能	
- 条款 5.6.3: 牙刷的刷毛安全性	
- 条款 5.6.3.2: 磨尖丝	符合

\*\*\*\*\*\*\*\*\*详细结果,请见下页\*\*\*\*\*\*\*\*\*

Hotline:400-6788-333 www.cti-cert.com E-mail:info@cti-cert.com Complaint call:0755-33681700 Complaint E-mail:complaint@cti-cert.com



## 检测报告

报告编号 A2230661773101C

第3页 共6页

#### ▼ 牙刷测试

根据客户要求,对所送样品按照标准 GB 39669-2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求进行测试。

检测项目及要求							结果		
5 要求									
邻苯二甲酸酯增塑剂						符合			
							(见注1)		
有害元素							符合		
产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何						(见注2)			
可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。									
表 2 单位为毫克每千克									
元素	锑	砷	钡	镉	铬	铅	汞	硒	
名称	(Sb)	(As)	(Ba)	(Cd)	(Cr)	(Pb)	(Hg)	(Se)	
含量	60	25	1000	75	60	90	60	500	
磨尖丝刷毛 pH						符合			
磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。						(见注3)			
<b>万刷安全性能</b>									
5.3 牙刷的刷毛安全性									
<b>磨尖丝</b> 符合									
磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。									
表 5									
项目									
		₽E 66 -	距丝顶端 0.01mm 处 至少 70%丝直径不大于 0.04mm						
磨尖细	丝单丝	此些,							
直径合格率 至少90%丝直径不大于									
	距丝坝端 0.5mm 处 0.08mm								
	<b>要邻有</b> 产可 元名含 <b>磨磨牙牙磨磨</b>	要求   邻苯二甲酸酯增生   有害元素   产品中化化合物的   元素 (Sb)   含量 60   磨尖丝刷毛 pH   磨尖丝刷毛 pH   磨尖丝刷毛性能   牙刷的刷色性   磨尖丝单丝单丝   磨尖丝单丝   磨尖丝单丝	要求     邻苯二甲酸酯增塑剂     有害元素     产品中可溶性锑、砷、可溶性化合物的元素含量     元素   锑     名称   (Sb)   (As)     含量   60   25     磨尖丝刷毛 pH   磨尖丝刷毛的 pH 范围 会量性   牙刷的刷毛安全性     牙刷的刷毛安全性   磨尖丝   磨尖丝     磨尖丝单丝尖端丝径合物   项目     磨尖丝单丝   直径合格率	要求   有害元素   产品中可溶性锑、砷、钡、镉、可溶性化合物的元素含量不得起   元素 锑 砷 钡   名称 (Sb) (As) (Ba)   含量 60 25 1000   磨尖丝刷毛 pH 磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。   牙刷安全性能   牙刷的刷毛安全性   磨尖丝 磨尖丝   磨尖丝 項目   磨尖丝 近近顶端 0.01   磨尖丝单丝 直径合格率	要求   有害元素   产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 元素 锑   石森 (Sb) (As) (Ba) (Cd)   含量 60 25 1000 75   磨尖丝刷毛 pH   磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。   牙刷安全性能   牙刷的刷毛安全性   磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 显表 5 项目   取目   磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 显表 5 项目   野尖丝单丝   磨尖丝单丝   磨尖丝单丝	要求   有害元素   产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、石可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值表2   元素 锑 砷 切 镉 铬   名称 (Sb) (As) (Ba) (Cd) (Cr)   含量 60 25 1000 75 60   磨尖丝刷毛 pH 磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。 牙刷安全性能   牙刷的刷毛安全性 磨尖丝   磨尖丝 磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。表 5   项目 距丝顶端 0.01mm 处 至   磨尖丝单丝 直径合格率 至	要求   有害元素   产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。   表 2 单位   元素 锑 砷 钡 镉 铬 铅 名称 (Sb) (As) (Ba) (Cd) (Cr) (Pb)   含量 60 25 1000 75 60 90   磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。   牙刷的刷毛安全性   磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。表 5   项目 要   磨尖丝单丝 距丝顶端 0.01mm 处 0.0   磨尖丝单丝 正丝顶端 0.5mm 外	要求 <b>有害元素</b> 产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组质可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。   表 2 单位为毫克   元素 锑 砷 钡 镉 铬 铅 汞   名称 (Sb) (As) (Ba) (Cd) (Cr) (Pb) (Hg)   含量 60 25 1000 75 60 90 60 <b>磨尖丝刷毛 pH</b> 磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。   牙刷安全性能   牙刷的刷毛安全性   磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。表 5   项目 要求   原尖丝单丝 至少 70%丝直径不   磨尖丝单丝 0.04mm   重径合格率 距丝顶端 0.5mm 如   至少 90%丝直径不   至少 90% 丝直径不	要求   有害元素   产品中可溶性锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒或这些元素组成的任何可溶性化合物的元素含量不得超过表 2 中的数值。   表 2 单位为毫克每千克   元素 锑 砷 钡 镉 铬 铅 汞 硒 名称 (Sb) (As) (Ba) (Cd) (Cr) (Pb) (Hg) (Se) 含量 60 25 1000 75 60 90 60 500   磨尖丝刷毛 pH 磨尖丝刷毛的 pH 范围 5.5~8.0。   牙刷安全性能   牙刷的刷毛安全性   磨尖丝 单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。表 5   项目 要求   医尖丝单丝 完全性 磨尖丝单丝尖端丝径合格率应符合表 5 要求。表 5   原丝 原尖丝单丝 原尖丝单丝 原尖丝单丝 原尖丝单丝 原尖丝单丝 原尖丝单丝 原尖线单丝 原尖线单线 原线 顶端 0.01mm 处 原线 顶端 0.01mm 处 原线 0.04mm   原线 顶端 0.01mm 处 原线 原尖线 单位 原尖线 单位 原尖线 单位 原尖线 单位 原尖线 单位 原尖线 单位 为 25mm 外 原线 0.04mm

Hotline:400-6788-333 www.cti-cert.com E-mail:info@cti-cert.com Complaint call:0755-33681700 Complaint E-mail:complaint@cti-cert.com



### 检测报告

报告编号 A2230661773101C

第4页 共6页

注1:

#### ▼ 邻苯二甲酸酯增塑剂

测试方法: GB/T 22048-2022 方法 C; 测试仪器: GC-MS

测试项目	<u>结果</u> (%)	方法检出限	<u>限值</u>
<u> </u>	001	(%)	(%)
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯(DEHP)	N.D.	0.001	
邻苯二甲酸二丁酯(DBP)	N.D.	0.001	
邻苯二甲酸丁基苄基酯(BBP)	N.D.	0.001	
总和(DEHP+DBP+BBP)	N.D.		0.1
邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)	N.D.	0.005	
邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP)	N.D.	0.001	
邻苯二甲酸二异癸酯(DIDP)	N.D.	0.005	
总和(DINP+DNOP+DIDP)	N.D.		0.1

#### 备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)

#### 注 2:

#### ▼ 有害元素

使用方法 GB 39669-2020 附录 B, 通过 ICP-OES 分析。

测试项目	<u>结果</u> (mg/kg)	<u>方法检出限</u>	<u>限值</u>
<u> </u>	001	(mg/kg)	(mg/kg)
可迁移元素锑 (Sb)	N.D.	5	60
可迁移元素砷 (As)	N.D.	2.5	25
可迁移元素钡 (Ba)	N.D.	5	1000
可迁移元素镉 (Cd)	N.D.	5	75
可迁移元素铬 (Cr)	N.D.	2.5	60
可迁移元素铅 (Pb)	N.D.	5	90
可迁移元素汞 (Hg)	N.D.	2.5	60
可迁移元素硒 (Se)	N.D.	5	500

#### 备注:

- N.D. = 未检出 (小于方法检出限)
- . mg/kg = ppm = 百万分之一

### 检测报告

报告编号 A2230661773101C

第5页 共6页

注 3:

#### ▼pH 值

使用方法 GB 39669-2020 附录 C, 通过 pH 计分析。

测试项目	<u>结果</u>	77 /-	
	001	<u>限值</u>	
pH 值	6.4	5.5~8.0	

备注: 1.萃取溶液温度: 21.6℃

2.萃取溶液类型:三级水

3.水的 pH 值: 6.0

#### 测试样品/部位描述

序号 CTI 样品 ID 描述

1 001 白色塑胶线

### 检测报告

报告编号 A2230661773101C

第6页 共6页

### 样品图片



#### 声明:

- 1. 检测报告无批准人签字、"专用章"及报告骑缝章无效;
- 2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供,申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其 真实性;
- 3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
- 4. 未经 CTI 书面同意,不得部分复制本报告。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*